

CARATTERISTICHE TNT ABRASIVO

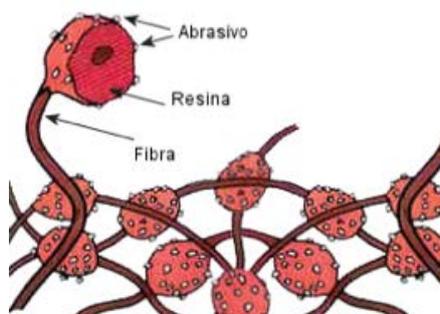
Il TNT abrasivo consiste in un supporto in fibre di nylon "tessuto non tessuto" spruzzato o impregnato uniformemente di granuli abrasivi all'ossido di alluminio o al carburo di silicio, attraverso l'azione legante di resine sintetiche.

I componenti del TNT abrasivo sono stati studiati per ottenere una gamma di prodotti per risolvere i problemi di trattamento delle diverse superfici.

Con il TNT abrasivo abbiamo un costante

potere di taglio, una lunga durata, possibilità di automazione e risparmio di tempo.

Grazie alla sua struttura tridimensionale, il TNT abrasivo è usato per microsbavature, levigatura, finitura di profili in legno, satinatura di acciaio o metallo (alluminio, ottone, ecc.), pulitura del rame e dei circuiti stampati, levigatura di pannelli in legno ed MDF, lavorazioni su marmo e pietre dure, ceramica, pellame, ecc.



6

CHARACTERISTICS ABRASIVE NWF

The abrasive NWF consists of a "non-woven fabric" support in nylon sprayed or uniformly bonded with abrasive granules of aluminium oxide or silicon carbide, through the binding action of synthetic resins.

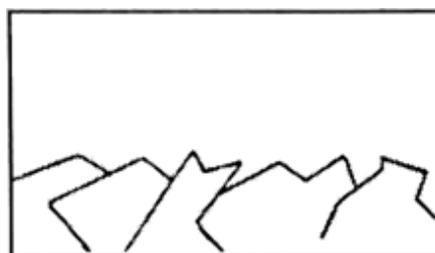
The components of the abrasive NWF have been studied to obtain a range of products to solve the problems of the different surface treatments.

With the abrasive NWF we have a constant

cutting power, a long life, possibility of automation and time saving.

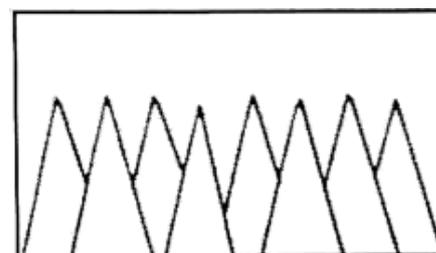
Thanks to its three-dimensional structure, the abrasive NWF is used for micro-deburring, sanding, finishing of wooden profiles, satin-finish of steel or metal (aluminium, brass, etc.), cleaning of copper and printed circuits, sanding of wooden panels and MDF, marble processing and hard stones, ceramics, leather, etc.

L'**ossido di alluminio** è costituito da cristalli tenaci, resistenti all'usura, con frattura concoide granulare a spigoli vivi. Rispetto al carburo di silicio ha una minor taglienza, ma è più resistente e duraturo. Viene utilizzato quando si richiedono elevate velocità di lavorazione e si aumenta la sua efficienza lavorativa usando per questo minerale delle cospersioni aperte. Viste le sue caratteristiche trova maggiore impiego nella levigatura del legno grezzo e nella satinatura di metalli teneri.



Aluminium oxide consists of tenacious, wear-resistant crystals with granular conchoidal fracture with sharp edges. Compared to silicon carbide, it has less cutting power but is more durable and long lasting. It is used when high processing speeds are required, and its working efficiency is increased by using open fibre structure. Given its characteristics, it is more suitable for sanding raw wood and for satin-finish soft metals.

Il **carburo di silicio** è formato da cristalli con natura vitrea molto irregolare, a spigoli affilatissimi. È durissimo e fragile, si sfalda durante il lavoro presentando sempre nuovi spigoli taglienti e consente una forte asportazione di materiale con scarsi problemi di intasamento. Data la particolare forma del granulo abrasivo, i minerali al carburo di silicio vengono impiegati quando le sollecitazioni unitarie non sono molto elevate e principalmente nella levigatura delle vernici, nella satinatura di metalli duri e nelle lavorazioni su ceramica.



Silicon carbide consists of crystals with very irregular vitreous nature with very sharp edges. It is very hard and fragile; it breaks during work, always presenting new cutting edges and allows a strong removal of material avoiding clogging problems. Given the specific shape of the abrasive grain, silicon carbide minerals are used when the unitary stresses are not very high and mainly in the buffing of paints, in the satin-finish of hard metals and in ceramic processing.

7

CARATTERISTICHE TNT | NWF CHARACTERISTICS

TIPO A TYPE A	OSSIDO DI ALLUMINIO CORINDONE ALUMINIUM OXIDE CORUNDUM	COLORE: MARRONE BORDEAUX COLOUR: BROWN BORDEAUX
TIPO S TYPE S	CARBURO DI SILICIO SILICONE CARBIDE	COLORE: NERO GRIGIO COLOUR: BLACK GREY
TIPO TYPE	GRANA TNT NWF GRAIN	GRANA MINERALE GRAIN MINERAL
AC	A COARSE	60/80
AM	A MEDIUM	120/180
AF	A FINE	220/240
AVF1	A VERY FINE STRONG	280/320
AVF2	A VERY FINE SOFT	320
AVF3	A VERY FINE SPECIAL	400
SC	S COARSE	60/80
SM	S MEDIUM	120/180
SF	S FINE	220/240
SVF	S VERY FINE	280/320
SSF	S SUPER FINE	400
SUF	S ULTRA FINE 600	600
SUF1	S ULTRA FINE 1000	1000
SUF2	S ULTRA FINE 1200	1200

FLAP TNT

Sono composte da lamelle di fibra di nylon "tessuto non tessuto" abrasivo incollate radialmente intorno ad un nucleo. Vengono realizzate in varie grane e durezza, utilizzando sia "tessuto non tessuto" all'ossido di alluminio che al carburo di silicio. Sono disponibili in diversi formati e possono essere usate manualmente su macchine portatili o su macchine automatiche o robot antropomorfi. Le flap TNT sono costruite in rulli e successivamente tagliate negli spessori richiesti.

Possono essere utilizzate sia su superfici piane che sagomate adattandosi perfettamente alla forma del profilo. Le macchine che montano queste ruote possono avere velocità e senso di rotazione variabili. I rulli di grandi dimensioni vengono usati su impianti per la lavorazione di coils o lastre in metallo oppure nella lavorazione di pannelli in legno massiccio, truciolati o in MDF.

NWF FLAP WHEELS

They are composed of strips of abrasive "non-woven fabric" glued radially around a core. They are manufactured in various grains and hardnesses, using either "non-woven fabric" with aluminium oxide or silicon carbide. They are available in different formats and can be used manually on portable machines or on automatic machines or robots. NWF flap wheels are built in long rolls and then cut to the required thicknesses.

They can be used both on flat and shaped surfaces, adapting perfectly to the shape of the profile. The sanding units that mount these wheels are usually equipped with variable speed and selectable direction of rotation. The long rolls are used on machinery for the processing of coils or metal plates or in the processing of solid wood, chipboard or MDF panels.



VANTAGGI

- Possono lavorare in entrambi i sensi di rotazione
- Possono essere sagomate per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Possono essere prodotte con varie durezza in base alla superficie da lavorare

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno
- Levigatura MDF
- Levigatura vernice
- Satinatura metalli
- Pulitura saldature
- Rimozione ossido superficiale PCB
- Lappatura piastrelle in ceramica
- Rimozione smalto su bordo piastrella

ADVANTAGES

- They can work in both directions of rotation
- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains
- They can be manufactured with different hardnesses according to the surface to be treated

APPLICATIONS

- Wood sanding
- MDF sanding
- Paint buffing
- Metal satin-finishing
- Welding cleaning
- PCB surface oxidation removal
- Ceramic tiles lapping
- Removal of glaze on tile edges

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

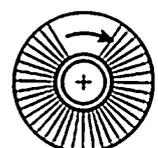
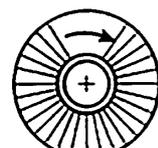
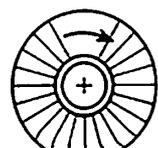
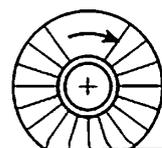
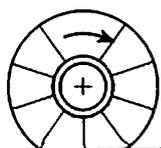
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
150	50	2500	20
160	50	2400	20
160	55	2400	20
200	76	1900	20
200	80	1900	20
250	115	1500	20
250	127	1500	20
300	127	1300	20
300	150	1300	20
350	200	1100	20
400	250	950	20
450	250	850	20
500	350	750	20

9

DUREZZE DISPONIBILI | AVAILABLE HARDNESSES

La durezza delle ruote varia a seconda del numero delle lamelle in esse contenute.
A parità di durezza, il numero delle lamelle può variare a seconda del tipo di materiale e grana utilizzati.

The hardness of the wheels varies depending on the number of flaps they contain.
At the same hardness, the number of flaps may vary depending on the type of material and grain used



H2 / XSD	H5 / SD	H8 / MD	H10 / HD	H12 / XD
Durezza Hardness				



FLAP TNT

Flap a lamelle in TNT disponibili in carburo di silicio e ossido di alluminio. Ideali per lavorazioni di satinatura su vari metalli, levigatura di vernice e rimozione sbavatura smalto su ceramiche. Disponibili in tutte le grane e durezza e in vari formati.

NWF FLAP WHEELS

NWF flap wheels available in silicon carbide and aluminium oxide. Ideal for satin-finishing on various metals, buffing of paint and smudge removal of the glaze on ceramics. Available in all grains and hardnesses and in various formats.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	50
160	55
200	76
200	80
250	115
250	127
300	127
300	150
350	200
400	250
450	250
500	350

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.